

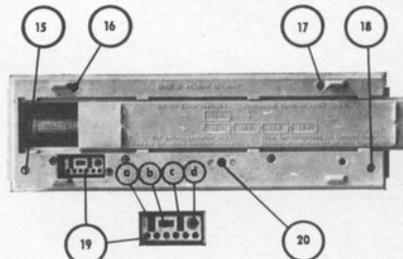
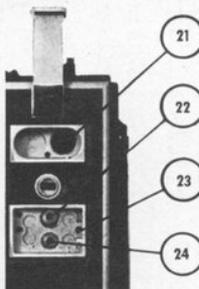
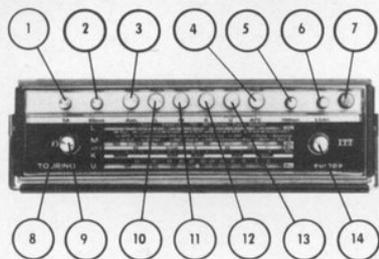
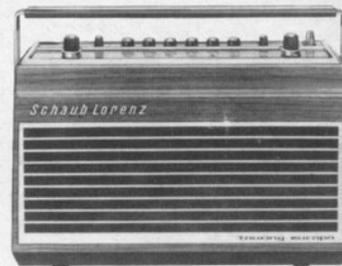
SCHAUB-LORENZ

Rundfunk Fernsehen Phono

SERVICE

TOURING europa S

Typ
 5215 01 91 Dekor Nußbaum / walnut colour
 5215 01 93 schwarz / black
 5215 01 95 weinrot / wine red
 5215 01 97 Dekor Teak / teak
 1968/69



Kurzanleitung

- ① = TA-Taste
- ② = Drehregler: BASSE
- ③ = Antennentaste
 Ungedrückt: Eingebaute Antennen
 Gedrückt: Außenantennen
- ④ = AFC-Taste (Automatik)
 Ungedrückt: Aus, Gedrückt: Ein
- ⑤ = Drehregler: HOHEN
- ⑥ = Tastschalter für Skalenbeleuchtung
- ⑦ = Ausziehbarer Stabantenne
- ⑧ = Betriebsanzeige (ein: rotes Feld)
- ⑨ = Ein-Ausschalter und Lautstärkereglern
- ⑩ = LW-Taste
- ⑪ = MW-Taste
- ⑫ = KW-Taste
- ⑬ = UK-Taste
- ⑭ = Senderabstimmung
- ⑮-⑯ = Schrauben zum Öffnen des Gerätes
- ⑰ = Anschlußbuchse bei Autobetrieb für Autobatterie, Außenlautsprecher und Autoantenne
- a) und b) Automatische Umschaltbuchsen für die Lautsprecherwahl
- c) Automatische Umschaltbuchse für die Autobatterie
- ⑱ = Anschlußbuchse für ein Netzanschlußgerät (NG 1001, NG 2001 oder TOUROCLOCK)
- ⑲ = Anschlußbuchse für Tonabnehmer oder Tonbandgerät
- ⑳ = Anschlußbuchse für eine Autoantenne
- ㉑ = Antennentrimmer zur Anpassung der Autoantenne
- ㉒ = Anschlußbuchse für Ohrhörer oder Außenlautsprecher

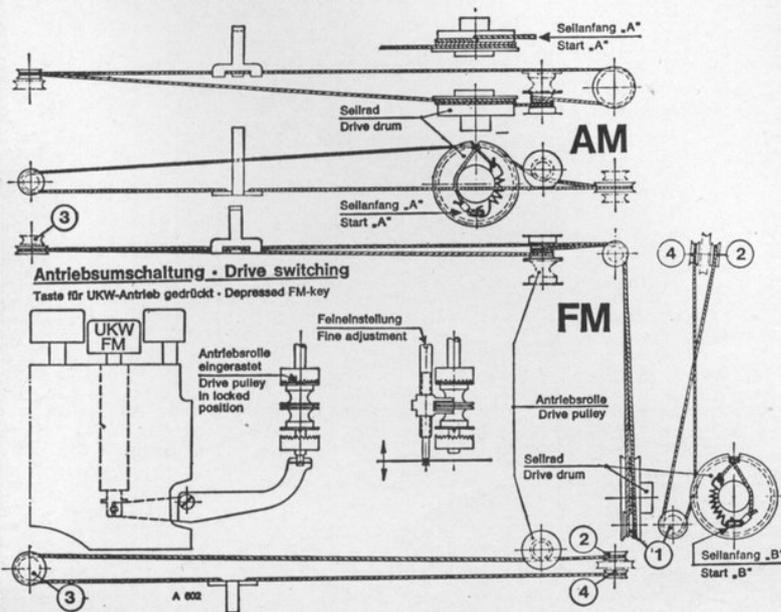
Abridged Instructions

- ① = Push-button TA for pick-up and tape recorder
- ② = Tone control knob: Bass control
- ③ = Antenna push button
 released: Built-in antennas
 depressed: Outdoor antennas
- ④ = Push-button for automatic frequency control
 released: off, depressed: on
- ⑤ = Tone control knob: Treble control
- ⑥ = Push-button switch: Dial light during portable operation, bright/dark switching during car radio reception
- ⑦ = Telescopic rod antenna
- ⑧ = Indicator: "ON-OFF" (ON = red field)
- ⑨ = On-off switch and volume control
- ⑩ = Push-button "LW" (long wave)
- ⑪ = Push-button "MW" (medium wave)
- ⑫ = Push-button "KW" (short wave)
- ⑬ = Push-button "UK" (FM)
- ⑭ = Station tuning
- ⑮-⑯ = Screws to open receiver
- ⑰ = Socket for connecting car battery external loudspeaker and car antenna when using the set as a car radio
- a) and b) Automatic switching sockets for loudspeaker selection
- c) Socket for automatic switching to car battery
- ⑱ = Socket for mains adaptor or Touroclock
- ⑲ = Socket for pick-up or tape recorder
- ⑳ = Socket for a car radio antenna
- ㉑ = Antenna trimmer for matching car antenna
- ㉒ = Socket for earphone or external loudspeaker

Techn. Daten - Technical Specification

Batterie-Spannung	Battery Voltage	7,5 V
Kreise	Circuits	AM 7 FM 13
ZF	IF	AM 460 kHz (Kc) FM 10,7 MHz (Mc)
Transistoren	Transistors	AF 106, AF 125, AF 136 2 x AF 126, AF 137 2 x AC 122, 2-AD 155
Ausgangsleistung	Output	2,5/6 W
Batterie-Bestückung	Batteries	5 Monozellen à 1,5 V („D“ cells)
Wellen-Bereiche	Wave-bands	UKW (FM) 87-104 MHz (Mc) 2,88-3,45 m
		KW (SW) 5,8-16 MHz (Mc) 18,75-51,7 m
Gehäuse-Maße	Cabinet dimensions	Breite/Width 30,0 cm Höhe/Height 18,8 cm Tiefe/Depth 9,3 cm
		Gewicht

Antriebsschema - Drive Cord Stringing



AM:
Ausgangsstellung des AM-Antriebs zum Auflegen des Seils:
 Rotorpaket ausdrehen durch Rechtsdrehen der Drehkchse bis zum Anschlag (Seilrad muß in der gezeichneten Stellung befestigt sein). Das Seil bei „A“ einhängen und wie gezeichnet verlegen. Die Zugfeder muß nach dem Einhängen eine Länge von 12-15 mm haben. (Nur die Federwindungen messen.)
Seillänge: ca. 0,73 m (Perlonseil ϕ 0,62 mm).

AM drive cord stringing
 Turn tuning gang fully out (drive drum must be fixed in the position shown in the drawing). Hook in the cord at "A" and run it as shown in the drawing. When tensioned, the tension spring should have a length of about 12-15 mm (measure only the coils of the spring). **Length of the cord:** about 0.73 m (Perlon cord = 0.62 mm diam.)

FM:
Ausgangsstellung des FM-Antriebs zum Auflegen des Seils:
 Variometer-Achse nach links drehen bis zum Anschlag (Seilrad muß in der gezeichneten Stellung befestigt sein.). Das Seil bei „B“ einhängen und über die Seilrollen ① und ②, dann mit 2 Windungen über die Antriebsrolle und anschließend über die Seilrollen ③ und ④ zum Seilrad (1 1/4 Windungen) verlegen. Die Zugfeder muß nach dem Einhängen eine Länge von 12-15 mm haben (nur die Federwindungen messen).
Seillänge: ca. 0,96 m (Perlonseil ϕ 0,62 mm).

FM drive cord stringing
 Turn variometer shaft counter-clockwise up to its stop (drive drum must be fixed in the position shown in the drawing). Hook in the cord at "B" and string it over the pulleys ① and ②. Then, with 2 turns over the drive pulley, string the cord over the pulleys ③ and ④ and up to the drive drum (1 1/4 turns). When tensioned, the tension spring should have a length of about 12-15 mm (measure only the coils of the spring). **Length of the cord:** about 0.96 m (Perlon cord = 0.62 mm diam.)

TP2
 L416
 L415
 L414
 L501
 L502
 L202
 TP6
 ZF-Abgl
 Reihenfolge des Abgl
 1. L 60
 2. L 513 L 41
 3. L 415
 4. L
 HF-Abgl
 Reihenfolge des Abgl
 Oszillat
 Zwischen
 *) Der A Nach erf herausrag des Vari
 IF Abgl
 Sequer of Abgl
 1. L 60
 2. L 513 L 41
 3. L 415
 4. L
 RF Abgl
 Sequer of Abgl
 Oszil Intermedia
 *) Always After the body. The end of th

AM-Abgleich ¹⁾ Achtung! Vor dem Abgleich ist der Gleichstromabgleich zu kontrollieren. Lautsprecher ausbauen.

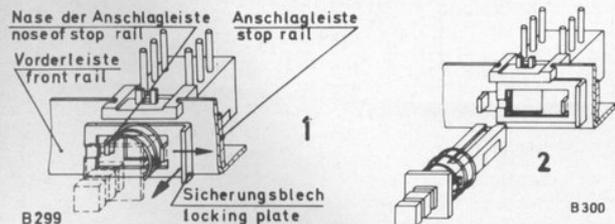
Reihenfolge des Abgleichs	Bereichs-Taste	Skalen-zeiger	Meßsender ²⁾		Einspeisung	L-Ab-gleich	Skalen-zeiger	Meßsender ²⁾		C-Ab-gleich	Anzeige
			Frequenz	Modulation				Frequenz	Modulation		
ZF	MW	1620 kHz	460 kHz	AM 30 % 400 Hz	über 10 nF an Meßpunkt TP 4	L 605/ 504/3/2/1	—	—	—	—	Max. Output ³⁾
Oszillator KW	KW/AFC	6 MHz	6 MHz	"	"	L 305	—	—	—	—	"
Oszillator MW	MW	555 kHz	555 kHz	"	"	L 303	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 306	"
Oszillator LW	LW	155 kHz	155 kHz	"	"	L 301	—	—	—	—	"
Ferritstab MW ⁴⁾	MW	555 kHz	555 kHz	"	lose induktiv an Ferritstab	L 2	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 312	"
Ferritstab LW ⁴⁾	LW	155 kHz	155 kHz	"	"	L 1	280 kHz	280 kHz	"	C 315	"
Eingang KW	KW	6 MHz	6 MHz	"	über 30 k an Staban- tenne Meßpunkt TP 2 (Stäbe ausziehen)	L 311	—	—	"	—	"
Auto-Antennen- Eingang LW	LW	155 kHz	155 kHz	"	Auto-Antennen- buchse ⁵⁾	L 313	280 kHz	280 kHz	"	C 314	"

¹⁾ Es ist zu empfehlen, den Abgleich nur mit Wobbler und Oszillograph durchzuführen, dabei Oszillograph an Meßpunkt TP 10 anschließen.
²⁾ Meßsender mit 60 Ohm Ausgang. ³⁾ Instrument darf nicht mit dem Chassis in Verbindung stehen. ⁴⁾ Für den Abgleich der Ferritantenne ist das Gehäuse mit dem Ziergitter gegen den Lautsprecher zu stellen. ⁵⁾ Meßsender-Einspeisung an Autoanschlußbuchse (siehe Anschlußschema Seite „Gedruckte Schaltungen“).

AM Alignment ¹⁾ Note. Check direct current alignment before carrying out alignment. Dismount loudspeaker.

Sequence of Alignment	Wave Range	Dial Pointer	Signal Generator ²⁾		Apply Signal to	Coil Adjust-ment	Dial Pointer	Signal Generator ²⁾		Trimmer Adjust-ment	Indication
			Frequency	Modulation				Frequency	Modulation		
IF	MW	1620 kHz	460 kHz	AM 30 % 400 c	through 10 000 MMF to TP 4	L 605/ 504/3/2/1	—	—	—	—	Max. Output ³⁾
Oscillator SW	SW/AFC	6 MHz	6 MHz	"	"	L 305	—	—	—	—	"
Oscillator MW	MW	555 kHz	555 kHz	"	"	L 303	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 306	"
Oscillator LW	LW	155 kHz	155 kHz	"	"	L 301	—	—	—	—	"
Ferrite rod MW ⁴⁾	MW	555 kHz	555 kHz	"	Loose inductive coupling to ferrite rod	L 2	1500 kHz	1500 kHz	AM 30 % 400 Hz	C 312	"
Ferrite rod LW ⁴⁾	LW	155 kHz	155 kHz	"	"	L 1	280 kHz	280 kHz	"	C 315	"
Input SW	SW	6 MHz	6 MHz	"	through 30 K to tele- scope antenna TP 2	L 311	—	—	"	—	"
Car antenna input LW	LW	155 kHz	155 kHz	"	Socket for car antenna ⁵⁾	L 313	280 kHz	280 kHz	"	C 314	"

¹⁾ It is recommended to carry out the alignment with sweep generator and oscilloscope only, with the oscilloscope connected to test point TP 10. ²⁾ Signal generator with 60 Ω output. ³⁾ The instrument should not be connected to chassis. ⁴⁾ To align the ferrite antenna place the cabinet with the ornamental grille toward the speaker. ⁵⁾ Signal generator connected to socket for car operation (see circuit diagram page "Printed Circuits").



In diesem Gerät wird entweder eine Prah-Tastatur mit flachen Lötösen verwendet oder eine Petrick-Tastatur mit runden Lötstiften.

Auswechseln eines Tastenschleibers der Petrick-Tastatur (runde Anschlußblötstifte)

- 1. Ausbau eines Tastenschleibers (U, K, M, L)**
 - Sicherungsblech mit Druckfeder anheben und über die Nase der Anschlagleiste in Pfeilrichtung nach rechts wegziehen (Abb. 1).
 - Nase der Anschlagleiste nach links drücken (1,5 mm). Dabei werden die Schieber freigegeben und durch die Federkraft herausgedrückt (Abb. 2).
 - Tastenschleiber vorsichtig ohne Verkanten herausziehen.
- 2. Einbau eines Tastenschleibers**

Auswechseln eines Tastenschleibers der Prah-Tastatur (flache Anschlußblötstifte) für evtl. Reparaturen

- 1. Ausbau eines Tastenschleibers (U, K, M, L)**
 - Sicherungsblech an der Tastaturwanne senkrecht biegen (Abb. 3).
 - Nasen der Anschlagleiste und der Sperrschiene in Pfeilrichtung zusammendrücken (Abb. 3). Hierbei werden die Federkräfte der einzelnen vorgespannten Druckfedern frei. Alle Tasten sind festzuhalten, damit sie durch den Federdruck nicht herauspringen.
 - Zur Einhaltung der gedrückten Stellung von Sperr- und Anschlagleiste einen passenden Stift in die Bohrung der Tastaturwanne einführen (Abb. 3).
 - Tastenschleiber vorsichtig ohne Verkanten herausziehen.
- 2. Einbau eines Tastenschleibers**
 - Kontaktfedern von oben in die Aussparungen des Tastenschleibers einsetzen (Abb. 4). Die Kontaktfedern dürfen nicht über den Tastenschleiber hinausragen, da sie sonst beim Einschleiben an der Einschuböffnung der Tastaturwanne hängen bleiben.
 - Tastenschleiber nach dem Aufbringen der Formscheibe und Druckfeder ohne Verkanten bis in Raststellung einführen.
 - Nach gleichzeitigem Drücken aller Tasten wird der Sicherungsstift für Sperr- und Anschlagleiste entfernt und die Nasen der Sperr- und Anschlagleiste wieder auseinandergedrückt (entgegen 1. b).
 - Der Sicherungsblech an der Tastaturwanne ist wieder zurückzubiegen (entgegen 1. a).

Replacement of a slider of the "Prah" pushbutton assembly (flat-type soldering lugs).

- 1. Disassembly of a pushbutton slider (U, K, M, L)**
 - Vertically bend the locking tab at the assembly trough (Fig. 3).
 - Press the stop and locking rails' noses together in direction of the arrow (Fig. 3), thus releasing the spring tension of the different, initially tensioned pressure springs. Hold all the buttons in place, so that they will not be ejected by the spring pressure.
 - To retain the depressed position of the locking and stop rails

a) Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie oben unter Absatz 1a) – c). Es ist nur darauf zu achten, daß nach dem Einführen der Schieber alle Tasten gleichzeitig gedrückt werden, damit die Anschlagleiste durch Verschieben der Nase nach rechts wieder in die alte Lage gebracht werden kann.

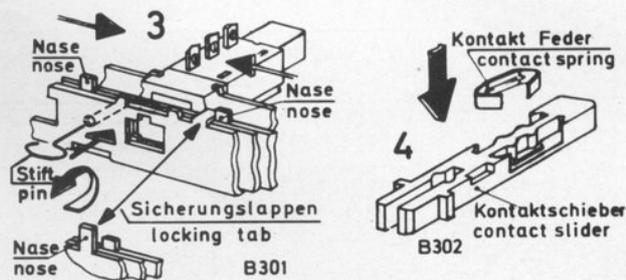
b) Anschlagleiste wieder mit Sicherungsblech sichern.
 In this set either a "Prah" pushbutton assembly with flat-type soldering lugs or a "Petrick" assembly with round soldering lugs is employed.

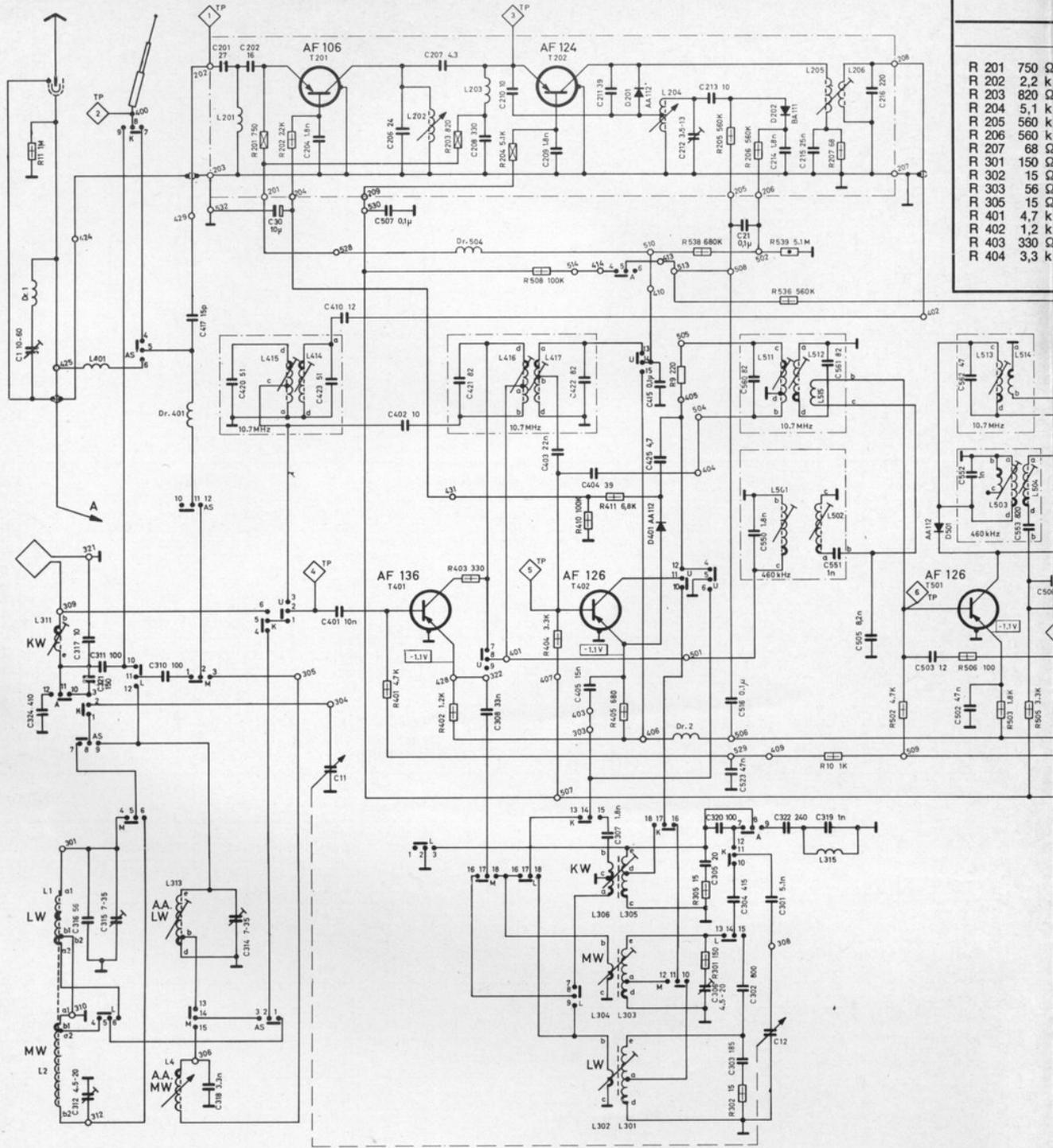
Replacement of a slider of the "Petrick" pushbutton assembly (round soldering lugs)

- 1. Disassembly of a pushbutton slider**
 - Lift the locking plate with pressure spring and withdraw it over the nose of the stop rail in direction of the arrow towards the right side (Fig. 1).
 - Push the nose of the stop rail towards the left (1.5 mm), thereby releasing the sliders which are forced out by spring tension (Fig. 2).
 - Carefully withdraw the pushbutton slider without twisting it.
- 2. Assembly of a pushbutton slider**
 - To assemble the pushbutton slider, proceed in reverse order as under Section 1 a) – c). However, take care after inserting the sliders that all buttons are depressed simultaneously, so that by shifting the nose to the right the stop rail can be brought to its original position.
 - Secure the stop rail again by means of the locking plate.

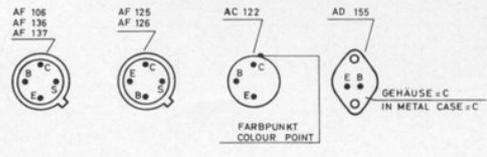
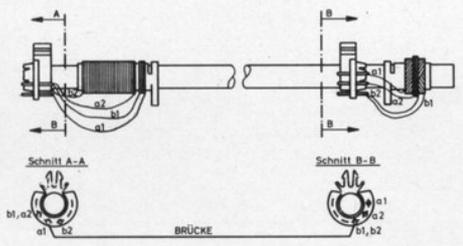
insert the matching pin into the borehole of the assembly trough (Fig. 3).

- 2. Assembly of a pushbutton slider**
 - Insert the contact springs from the top into the recesses of the pushbutton slider (Fig. 3). The contact springs must not protrude from the pushbutton slider as otherwise, when being inserted, they will stick at the slider opening in the pushbutton assembly trough.
 - After putting on the guide washer and the pressure spring, introduce the pushbutton slider up to the stop position.
 - After depressing all the buttons simultaneously, remove the locking pin for the locking and stop rails and pull the stop and locking rails' noses apart (contrary to 1. b).
 - Bend back the locking tab at the pushbutton assembly trough (contrary to 1. a).





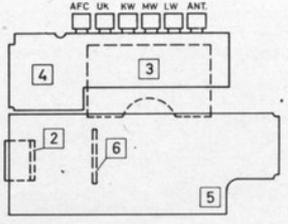
R 201	750 Ω
R 202	2.2 k
R 203	820 Ω
R 204	5.1 k
R 205	560 k
R 206	560 k
R 207	68 Ω
R 301	150 Ω
R 302	15 Ω
R 303	56 Ω
R 305	15 Ω
R 401	4.7 k
R 402	1.2 k
R 403	330 Ω
R 404	3.3 k



- (L) LAUTSTARKE / VOLUME
- (H) HÖHEN / TREBLE
- (B) BASS
- GEHÄUSE = C
IN METAL CASE = C

ALLE SPANNUNGEN GEMESSEN BEI UKW OHNE EINGANGSSIGNAL (LAUTSTARKE ZURÜCKGEDREHT) MIT INSTRUMENT 2000 KR/VOLT
 ALL VOLTAGES MEASURED WITH TO FM NO INPUT SIGNAL (VOLUME CONTROL AT MINIMUM) WITH INSTRUMENT 2000KR/VOLT

WELLENBEREICHE / WAVE RANGES	
UKW (FM)	87 - 104 MHz (mc)
KW (SW)	5,8 - 16 MHz (mc)
50m BAND	5,8 - 6,3 MHz (mc)
MW	510 - 1620kHz (kc)
LW	145 - 300kHz (kc)
ZF (IF)	460kHz (kc) 10,7 MHz (mc)



LAGE DER BAUELEMENTE / LOCATION OF COMPONENTS		
PLATTE / PRINTED CIRCUIT BOARD	LAGE / LOCATION	POSITIONS-NR. / POSITION - NO.
—	CHASSIS	1 - 99
2	UKW - TEIL / FM - TUNER	200 - 299
3	HF - PLATTE / RF - BOARD	300 - 399
4	HF - ZF - PLATTE / RF - IF - BOARD	400 - 499
5	ZF - NF - PLATTE / IF - AF - BOARD	500 - 599
6	AM - FM - DEMODULATOR PLATTE / BOARD	600 - 699

BUCHSEN AUF DIE LÖTLÄHNE GESE
 SOCKETS AS VIEW SOLDERING TAG S

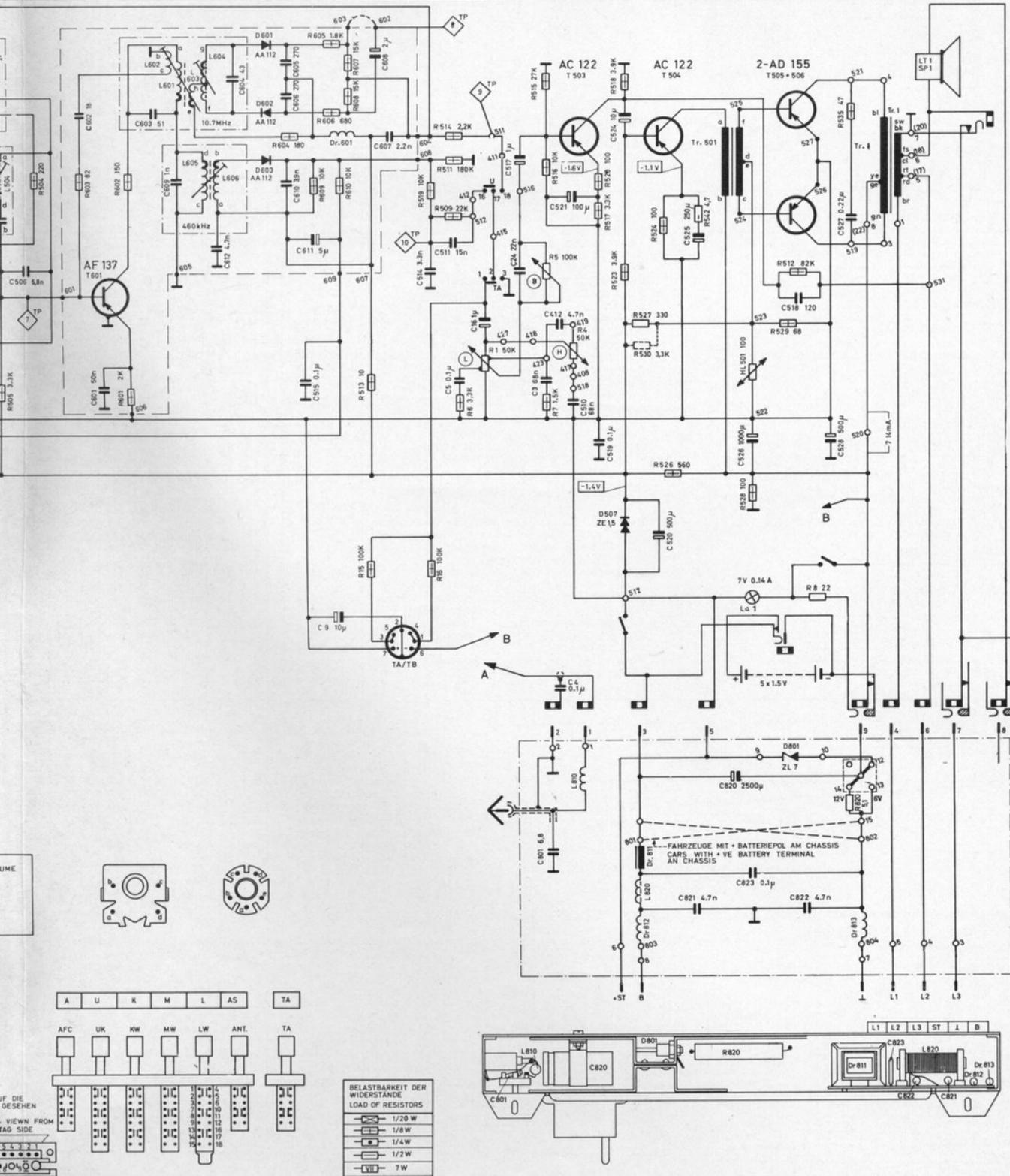
R- und C-Werte der gedruckten Platten — Component values of printed circuit boards

R-Werte — Resistors

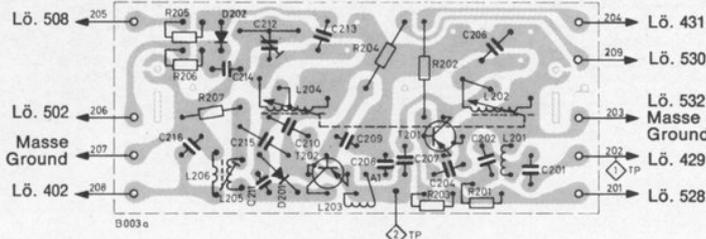
R 405	1,2 k	R 515	27 k	R 539	5,1 M
R 410	100 k	R 516	10 k	R 540	68 Ω
R 411	6,8 k	R 517	3,3 k	R 541	8,2 k
R 502	4,7 k	R 518	3,9 k	R 542	4,7 k
R 503	1,8 k	R 519	10 k	R 601	2 k
R 504	220 Ω	R 520	100 Ω	R 602	150 Ω
R 505	3,3 k	R 523	3,9 k	R 603	82 Ω
R 506	100 Ω	R 524	100 Ω	R 604	180 Ω
R 507	1 k	R 526	560 Ω	R 605	1,8 k
R 508	100 k	R 527	1 k	R 606	680 Ω
R 509	22 k	R 528	100 Ω	R 607	15 k
R 511	180 k	R 529	68 Ω	R 608	15 k
R 512	82 k	R 535	47 Ω	R 609	10 k
R 513	10 Ω	R 536	560 k	R 610	10 k
R 514	2,2 k	R 538	680 k		

C-Werte — Capacitors

C 201	27 pF	C 302	800 pF	C 319	1 nF	C 425	4,7 pF	C 518	120 pF	C 560	82 pF
C 202	16 pF	C 303	185 pF	C 401	10 nF	C 502	47 nF	C 519	0,1 MF	C 561	82 pF
C 204	1,8 nF	C 304	415 pF	C 402	10 pF	C 503	12 pF	C 520	500 MF	C 562	47 pF
C 205	3,5-13 pF	C 305	20 pF	C 403	22 nF	C 504	12 pF	C 521	100 MF	C 601	50 nF
C 206	15 pF	C 306	4,5-20 pF	C 404	39 pF	C 505	8,2 nF	C 523	47 nF	C 602	18 pF
C 207	4,3 pF	C 307	1,8 nF	C 405	15 nF	C 506	6,8 nF	C 524	10 MF	C 603	51 pF
C 208	330 pF	C 308	33 nF	C 410	12 pF	C 507	0,1 MF	C 525	250 MF	C 604	43 pF
C 209	1,8 nF	C 309	68 pF	C 412	4,7 nF	C 509	4,7 nF	C 526	900 MF	C 605	270 pF
C 210	10 pF	C 310	100 pF	C 415	0,1 MF	C 510	68 nF	C 527	0,22 MF	C 606	270 pF
C 211	39 pF	C 311	100 pF	C 416	0,1 MF	C 511	15 nF	C 528	500 MF	C 607	2,2 nF
C 212	3,5-13 pF	C 312	4,5-20 pF	C 417	15 pF	C 512	0,1 MF	C 529	10 MF	C 608	2 nF
C 213	10 pF	C 314	7-35 pF	C 420	51 pF	C 514	3,3 nF	C 550	1,8 nF	C 609	1 nF
C 214	1,8 nF	C 315	7-35 pF	C 421	82 pF	C 515	0,1 MF	C 551	1 nF	C 610	3,9 nF
C 215	25 nF	C 316	56 pF	C 422	82 pF	C 516	0,1 MF	C 552	1 nF	C 611	5 MF
C 216	220 pF	C 317	10 pF	C 423	51 pF	C 517	1 MF	C 553	820 pF	C 612	4,7 nF
C 301	5,1 nF	C 318	3,3 nF								



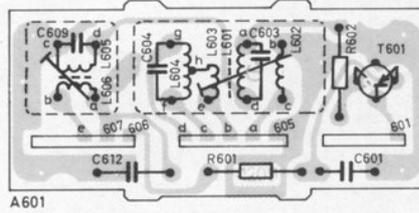
3. Aus- und bers mit
- Beim Aus- ten.
 - Druckfedr In dieser oben ab klinkte fre (Abb. 4 r
 - Tastensch herauszieh
 - Beim Ein daß nach bers die eingesetz
3. Disassem- button sl
- Before d- tions 1.
 - Push bac- button. I be lifted, can now
 - Withdraw front wit
 - To assem- to section to re-inse- having ir



UKW-Platte – FM Board
Verdrahtungsseite – Wiring Side

2

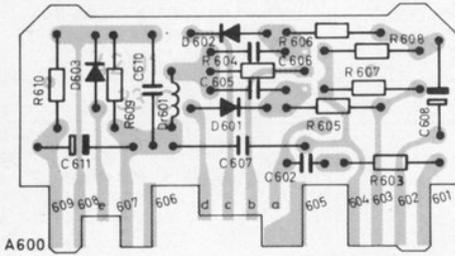
Filter-Platte – Filter Board
Verdrahtungsseite – Wiring Side



6

Demodulatorplatte
Demodulator Board
Verdrahtungsseite – Wiring Side

6



HF- und ZF-Platte – RF and IF Board
Verdrahtungsseite – Wiring Side

4

3. Aus- und Einbau eines „Preh“-Tastenschleibers mit Rastklinke (ANT. und AFC)

- Beim Ausbau zuerst Absatz 1 a) – c) beachten.
- Druckfeder zurückdrücken in Knopfrichtung. In dieser Stellung kann die Blattfeder nach oben abgehoben werden, wobei die Rastklinke frei wird und abgezogen werden kann (Abb. 4 rechts).
- Tastenschleiber nach vorne ohne Verkanten herausziehen.
- Beim Einbau nach Absatz 2. verfahren, nur daß nach dem Einführen des Tastenschleibers die Rastklinke und Blattfeder wieder eingesetzt werden müssen.

3. Disassembly and assembly of a "Preh" pushbutton slider with stop pin (ANT. and AFC)

- Before disassembling the slider, note sections 1. a) – c).
- Push back the pressure spring towards the button. In this position the flat spring can be lifted, thus releasing the stop pin which can now be removed (Fig. 4, at left).
- Withdraw the pushbutton slider towards the front without twisting it.
- To assemble the slider, proceed according to section 3. a) – d), taking care, however, to re-insert the stop pin and flat spring after having inserted the pushbutton slider.

Auswechseln des Tastenschleibers TA

Der Ausbau zum Auswechseln oder Reinigen des Tastenschleibers wird wie folgt vorgenommen:

- Abdeckblech gegen die Feder drücken.
- Sicherungsbügel nach oben herausziehen.
- Schiebereinheit mit Taste, Rückstellfeder und Kontaktbrücken herausziehen.

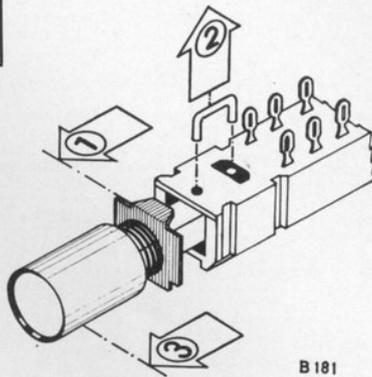
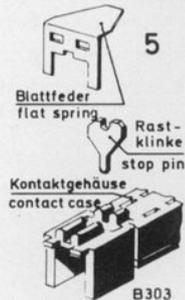
Die übrige Tastatur wird hiervon nicht beeinflusst.

Disassembly of a pushbutton slider

To disassemble a pushbutton slider for the purpose of replacement or cleaning, proceed as follows:

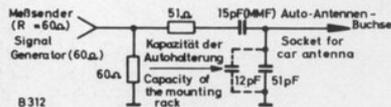
- Press the cover plate against the spring.
- Lift the arresting clamp off the unit.
- Withdraw the slider unit with pushbutton, return spring and contact bridges.

The remaining pushbutton switches are not affected by this disassembly procedure.



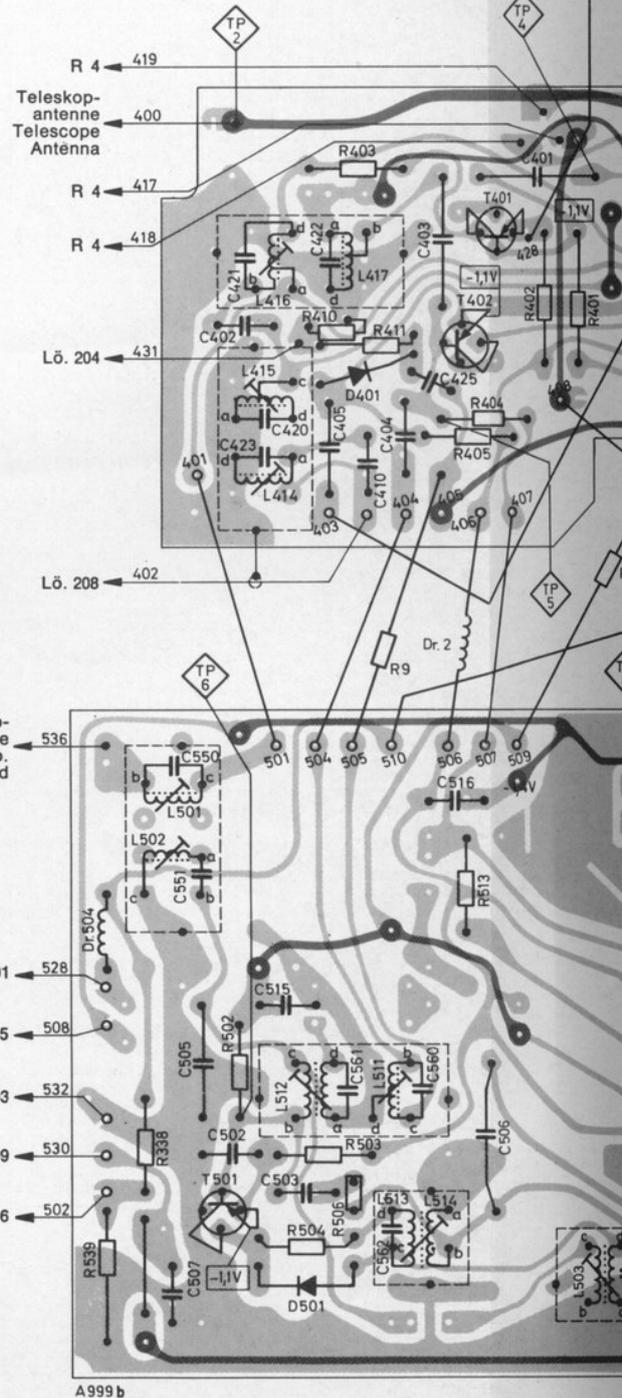
ZF- und NF-Platte – IF and AF Board
Verdrahtungsseite – Wiring Side

5



Anschlußschema – Circuit Diagram

f. Meßsendereinspeisung an Autoant.-Anschlußbuchse (s. Vorkreisabgleich) for connecting signal generator to socket for car antenna (see: Input Alignment)



3

